



# بومے سازے و ساختہ دآل قعات و تجہیزات

MIE-PU-K-FR-008-V02

۱۴۰۵/۰۴/۱۰

M.A

**Middle East Industry  
Efficient Productive Co.**

**کاراوران صنعت خاورمیانه**

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



**شرکت کاراوران**  
**صنعت خاورمیانه**

**Middle East Industry**  
**Efficient Productive Co.**

# محتویات

- ۱ تاریخچه شرکت
- ۲ فعالیت ها
- ۲ افتخارات کسب شده
- ۲ برترین تجارب
- ۳ بیانیه خط مشی
- ۴ پروژه ها
- ۵ راهبرد بومی سازی
- ۷ اهداف مهندسی معکوس
- ۹ قطعات و تجهیزات





# شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه

**Middle East Industry  
Efficient Productive Co.**



## تاریخچه

شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه (سهامی خاص) با تکیه بر دانش و تخصص و نیز پشتوانه شرکت مادر تخصصی توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه (میدکو) (سهامی عام)، در سال ۱۳۸۹ تأسیس و در تاریخ ۱۳۸۹/۱۰/۰۴ تحت شماره ۱۰۹۴۷ و شناسه ملی ۱۰۶۳۰۱۶۸۶۴۵ در اداره کل ثبت شرکت های استان کرمان ثبت گردید.

کاراوران صنعت خاورمیانه به منظور حضور در عرصه صنعت و معدن ایران اسلامی و با توجه به شعار هلدینگ میدکو با مضمون توسعه ما از معدن آغاز می شود، متولی انجام امور معدنکاری و حمل و نقل مواد معدنی در ابتدای زنجیره تولید فولاد می باشد. این شرکت با هدف نیل به ارائه خدمات با کیفیت مطلوب و به عنوان یکی از مجموعه های معدنی مطرح کشور قصد دارد گام های بلندی در رابطه با تجهیز و بهره برداری از معادن بردارد. سهامداران این شرکت عبارتند از: شرکت فولاد زرنده ایرانیان، شرکت فولاد سیرجان ایرانیان، شرکت فولاد بوتیای ایرانیان، شرکت بابک مس ایرانیان، شرکت مهندسی معیار صنعت خاورمیانه و شرکت بازرگانی آفتاب درخشان خاورمیانه که همگی از شرکت های زیر مجموعه هلدینگ میدکو هستند.

## تغییر رویکرد

شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه با تغییر رویکرد خود در سال ۱۴۰۲، مصمم شد تا با گام نهادن در راستای سیاست های دولت، با هدف توسعه صنایع معدنی و امور معدنکاری، تقویت بخش خصوصی، توسعه کارآفرینی صنعتی و معدنی و بالفعل ساختن ظرفیت های بالقوه کشور، تلاش پیگیر و مستمر داشته باشد. این شرکت که در زمینه تخصصی معدن و صنایع معدنی فعالیت می نماید، به لحاظ حجم طرح ها و ماهیت آن ها و نیز دارا بودن بیش از ۱۰۰ میلیون تن عملیات معدنکاری در سال، در حال تبدیل شدن به یک قطب امور معدنکاری و عملیات استخراج برای کشور می باشد و با توجه به پتانسیل های بالای مهندسی و مدیریتی در این شرکت و برخورداری از ناوگان عظیم و قدرتمند ماشین آلات، توانسته است در زمره شرکت های برتر معدنی در سطح کشور و منطقه قرار گیرد.



## فعالیت ها

- ◆ اکتشاف، استخراج و بهره برداری از معادن داخل و خارج کشور
- ◆ حمل، جابجایی و انتقال مواد اولیه و محصولات معدنی و صنعتی
- ◆ نگهداری و تعمیرات تجهیزات و ماشین آلات معدنی کارخانه های فرآوری مواد معدنی
- ◆ احداث سد های خاکی و بتنی
- ◆ طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی کارخانه های مربوط به بخش معادن
- ◆ بومی سازی قطعات و تجهیزات

## افتخارات کسب شده در مسیر تعالی

- ◆ استقرار سیستم مدیریت کیفیت مبتنی بر استاندارد ISO 9001:2015
- ◆ استقرار سیستم مدیریت زیست محیطی مبتنی بر استاندارد ISO 14001:2015
- ◆ استقرار سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای مبتنی بر استاندارد ISO 45001:2018
- ◆ استقرار سیستم مدیریت ایمنی، بهداشت و محیط زیست (HSEMS) بر مبنی الزامات هولدینگ میدکو
- ◆ کسب تقدیرنامه ۴ ستاره مدیریت دانشی



## برترین تجارب

- استقرار سیستم مدیریت یکپارچه
- استقرار سیستم نظام پیشنهاد ها و مدیریت دانشی
- حرکت در مسیر توسعه پایدار
- حضور در جمع شرکت های برتر و پیشرو کشور
- دیسپچینگ معادن و مدیریت دارایی های فیزیکی

# دارای پتانسیل عملیات معدنکاری بیش از ۱۰۰ میلیون تن در سال

## ❖ بیانیه خط مشی سیستم مدیریت یکپارچه

شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه ارائه‌دهنده خدمات مرتبط با تحقق محصولات معادن از قبیل، اکتشاف، استخراج، بهره برداری، حمل و نقل، راهسازی، ابنیه و... در راستای ایجاد شرکتی دانش محور و پیشرو در سطح منطقه و ایجاد ارزش افزوده برای سهامداران از طریق برآورده سازی انتظارات کارفرمایان، همواره ارائه خدمات باکیفیت، حفاظت از محیط زیست، صیانت از سلامت کارکنان و تعالی کسب و کار را سرلوحه رویکردهای خود قرار داده است.

در این راستا با به کارگیری استانداردهای مدیریت کیفیت ISO 9001:2015، مدیریت زیست محیطی ISO 14001:2015، مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای ISO 45001:2018 و HSE MS میدکو و با تمرکز بر ارکان جهت ساز ذیل، خود را متعهد به رعایت الزامات قانونی و سایر الزامات و همچنین بهبود مستمر دانسته و با نهادهای سازای ارزش های سازمانی خویش، مراتب تعالی را به پشتوانه ذی نفعان طی خواهد کرد.

## ❖ اهداف کلان

رشد روزافزون درآمدها و افزایش سود سهامداران

اهتمام حداکثری در برآورده سازی انتظارات ذی نفعان

توسعه قابلیت ها و خدمات معدنی قابل ارائه جهت افزایش سطح همکاری در منطقه

بکارگیری تکنیک ها و رویکردهای نوین مهندسی

توسعه و بهینه سازی رویکردهای مدیریتی

توسعه حرفه ای سرمایه انسانی و رفتار سازمانی

## ❖ راهبرد ها

تأمین و به کارگیری ماشین آلات و تجهیزات صنعتی با فناوری روز دنیا جهت ارائه خدمات باکیفیت با تمرکز بر نوآوری و افزایش بهره وری. توسعه فعالیت های معدنکاری با سرمایه گذاری در تأمین و به کارگیری ماشین آلات معدنی.

توسعه روابط کاری جهت افزایش اثرگذاری در بازارهای داخل و منطقه و ارتقای اعتبار و نشان شرکت.

نهادینه سازی رویکردهای مدیریتی، تعالی و دانشی جهت تحقق چشم انداز و ارتقای سطح مولفه های اقتصادی، اجتماعی و انتظارات ذی نفعان.

رعایت اصول توسعه پایدار جهانی جهت افزایش سازگاری، تاب آوری و انطباق با اهداف توسعه پایدار و فراگیر میدکو.





# پروژه ها



## ۱- بومی سازی و ساخت داخل قطعات و تجهیزات

۲- مدیریت عملیات بهره برداری از معدن شماره ۴ منطقه گل گهر سیرجان

۳- عملیات استخراج سنگ آهن و باطله معدن جلال آباد زرنند

۴- پروژه بارگیری و حمل سولفور و باطله برداری معدن مس سرچشمه

۵- پروژه خرید ماشین آلات معدنی و راه سازی

۶- پروژه خرید ماشین آلات معدنی و راه سازی



# راهبرد بومی سازی و ساخت داخل

## (تبدیل چالش به فرصت در شرایط تحریم با تکیه بر توان داخلی)

ضرورت توجه به توان علمی، پژوهشی و مهارتی داخل کشور از مهم‌ترین سیاست‌هایی است که شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه باید اتخاذ کند و مهم‌تر از آن راهبری این سیاست تا حصول نتایج قابل قبول است. وجود منابع ارزشمند درون کشور و استان به خصوص نیروی انسانی خلاق و مبتکر، تحقق تولید و ساخت داخل را تسهیل کرده است. فراهم‌سازی شرایط توسعه ساخت داخل مجموعه‌ای از مزیت‌ها را که سلسله وار به یکدیگر اتصال دارند برای شرکت کاراوران و کشور به ارمغان می‌آورد.

اعتماد به کارشناسان، متخصصان و فعالان این حوزه، زمینه ورود نخبگان و جوانان تحصیل کرده در قالب شرکت‌های دانش بنیان را به عرصه ساخت داخل هموار کرده و به نوبه خود از خروج آن دسته از جوانانی که فقط برای اشتغال یا فعالیت‌های اقتصادی از کشور خارج می‌شوند پیشگیری می‌کند. افزون بر آن رونق اقتصادی قابل توجه‌ای ایجاد کرده و برای افراد و قشرهایی از جامعه که در این حوزه فعالیت می‌کنند چه به صورت مستقیم و چه غیرمستقیم تولید ثروت می‌کند و اشتغال را که اگر نگوییم بزرگ‌ترین معضل جامعه امروزی است، اما از نقاط آسیب‌پذیر کشور است بهبود می‌بخشد.

از سوی دیگر، تحقق جهش تولید در گرو ساخت و تولید داخل است و استمرار سیاست حمایت از سازندگان، مسیر را برای اقدام‌های بزرگ‌تر در زمینه ساخت تجهیزات پیچیده در داخل فراهم می‌کند. از دیگر مزایای ساخت داخل پایداری تولید در همه بخش‌های تولیدی است. تشریفات ثبت سفارش، ساخت، انتقال تجهیزات، قطعات و انتقال ارز خود از مشکلات عمده شرکت خدمات بازرگانی است. خرید از خارج افزون بر زمان بر بودن در شرایط تحریمی بسیار پرهزینه است و قطعات و تجهیزات با قیمت گزافی وارد کشور می‌شود.

گاهی اوقات واحدهای حفاری، استخراج و بارگیری به علت نداشتن قطعات و زمان بر بودن تأمین آنها از منابع خارجی، متوقف می‌شوند و زیان قابل توجهی را تحمل می‌کنند و متأسفانه به خطوط تولیدی پایین‌دستشان تسری می‌دهند. گاهی حتی مجبور می‌شوند هزینه خرید و نگهداری تجهیزاتی را بپردازند که برای اطمینان از متوقف نشدن خط تولیدشان تأمین می‌کنند و ماه‌ها و سال‌ها افزون بر خواب سرمایه‌شان، هزینه‌های گزافی می‌پردازند و صد البته وجود سازنده داخل و سرعت امکان تأمین تجهیزات، این هزینه‌ها را کاهش می‌دهد.





تأمین ارز مورد نیاز کشور برای کالاهای اساسی همواره از دغدغه‌های مسئولان در سال‌های گذشته بوده است. ساخت داخل علاوه بر اینکه مانع خروج ارز می‌شود.

پازل ساخت داخل اساسی‌ترین نقش را در تحقق اقتصاد مقاومتی ایفا می‌کند؛ نقشی که صرف نظر کردن از آن، اقتصاد مقاومتی را غیرممکن می‌سازد و به یقین اجرای سیاست اقتصاد مقاومتی دامنه تاب‌آوری را افزایش و آسیب‌پذیری را کاهش می‌دهد، البته هر دو موضوع از مفاهیمی هستند که برای هر کشور تولید قدرت می‌کند و وابستگی را به بیرون از مرزها به حداقل می‌رساند و نتیجه آن افزایش قدرت چانه‌زنی و بازیگردانی در عرصه بین‌الملل است.

بعد دیگری که تحقق، راهبری و توسعه ساخت داخل را حائز اهمیت می‌کند توسعه دیگر کسب‌وکارهای مرتبط در پایین دست این بخش و حتی بخش‌های غیرمرتبط نظیر فعالیت‌های خدماتی و... است که رونق کسب‌وکارهای دیگر را در پی دارد؛ چه مجموعه‌های سازنده و رفع نیازمندی‌های آنان و چه کارکنان آنان به دلیل ارتقای سطح درآمد و افزایش توان خرید در جامعه.

بنابراین سیاست ساخت داخل به‌عنوان راهبردی اساسی باید در شرکت کارآوران صنعت خاورمیانه دنبال شود تا برکاتی که در بالا عنوان شد، نصیب شرکت گردد.

توجه به این نکته بسیار ضروری است که مدیران باید با سیاست‌گذاری صحیح در تحقق این مهم وظایف خود را به انجام برسانند که از اهم آن وظایف، مدیریت یکپارچه نیازمندی شرکت است.

تعریف نیاز صنایع مختلف کشور در فضایی واحد، عامل تجمیع نیازها می‌شود که باید با به‌کارگیری کارشناسانی خبره و ایجاد زیرساخت لازم و تعریف کدینگ یکسان، قطعات و تجهیزات کدگذاری شوند تا سازندگان به لحاظ ارزیابی بازار فروش و تیراژ و تعداد مورد نیاز و توجیه اقتصادی تولید هر قطعه و تجهیز بتوانند فعالیت کنند.

طراحی و پیاده‌سازی محیط پیش‌گفته افزون بر تجمیع نیازهای صاحبان صنایع می‌تواند یک بانک اطلاعاتی از سازندگان را نیز دربرداشته و تسهیل‌کننده‌ای باشد برای سازندگان در برآورد نیاز شرکت.

**Middle East Industry**  
**Efficient Productive Co.**



شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه با در اختیار داشتن ناوگان گسترده ای از ماشین آلات معدنی و راهسازی برای تولید پایدار و همچنین انجام تعهدات تولید خود نیاز به تامین حجم گسترده ای از قطعات یدکی و مصرفی دارد تا بتواند به تعهدات تولید خود عمل کند و در کنار تولید پایدار خلق ثروت داشته باشد.

با توجه به تحریم های ظالمانه تحمیل شده بر کشور و مشکلات تامین ارز و واردات قطعات یدکی و مصرفی ماشین آلات و همچنین جهت فائق آمدن بر توقفات تولید بر آن شدیم که با تکیه بر دانش و توان داخل برای ساخت و تولید قطعات اضطراری و حائز اهمیت برنامه ریزی صورت پذیرد.

ماشین آلات شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه از کشور چین خریداری و در سال ۱۳۹۷ وارد کشور شده است و در سال ۱۳۹۸ مونتاژ شد و برای نخستین بار توسط این شرکت در عرصه صنعت معدنکاری کشور عزیزمان بکار گرفته شده اند. پس بدیهی است که تامین قطعات یدکی این ماشین آلات از داخل بدلیل نا آشنایی بازار داخل با این تجهیزات تقریباً غیر ممکن بود به همین جهت میتوان گفت ساخت قطعات یدکی این ماشین آلات توسط شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه در داخل کشور برای نخستین بار باید انجام میگرفت.

همانگونه که در سخنان رهبر کشورمان است (تحریم برای کشور ما که جنایت بود، ولی یک منفعی هم داشت که توانست این تهدید را به فرصت تبدیل کند. جوان های پر تلاش ما همت کردند و در بعضی از بخش هایی که کالاها وابسته به خارج بود، کشور را از خارج بی نیاز کردند و این ایجاد فناوری در داخل کشور است. در راستای تحقق این دیدگاه در شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه با بررسی دقیق نیازمندی ها و بررسی قطعات مورد نیاز و قابل ساخت یک برنامه مهندسی معکوس مبتنی بر ۲ فاز تهیه گردید.

### فاز یک : قطعات اضطراری

### فاز دو : قطعات حائز اهمیت

در فاز اول ۱۰۰ ردیف کالا حائز اهمیت با درجه اولویت اضطراری انتخاب و در واحد ساخت اموربازرگانی مراحل مهندسی معکوس و بومی سازی آن در سال ۱۳۹۸ آغاز شد.

فرایند مهندسی معکوس برخی از کالاها را آغاز کند که ۱۰۴ ردیف از این کالاها بومی سازی شده و به تولید انبوه رسیده است. این ۱۰۴ ردیف کالا شامل ۴۲۴ قطعه می باشد که در ذیل به نمونه ای از آن ها اشاره می کنیم:

پین عمودی نگهدارنده ناخن باکت شاول 3000 (VERTICAL PIN TOOTH – SV2) که متشکل از سه روش ساخت از قبیل ریخته گری ، ماشین کاری و تزریق لاستیک میباشد که فرایند مهندسی معکوس این قطعه خاص برای اولین بار در ایران توسط شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه صورت پذیرفت و به تولید انبوه رسیده است.

شایان ذکر است ۹۰ درصد از قطعاتی که تا کنون این شرکت برای بومی سازی آنها اقدام کرده است در ایران برای اولین بار تولید شده است و دانش ساخت آن در اختیار شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه می باشد.

فرایند مهندسی معکوس برخی از کالاها را آغاز کند که ۱۰۴ ردیف از این کالاها بومی سازی شده و به تولید انبوه رسیده است. این ۱۰۴ ردیف کالا شامل ۴۲۴ قطعه می باشد که در ذیل به نمونه ای از آن ها اشاره می کنیم:

باکت ، رولیک ، اسپراکت ، چرخ آیدلر و لینک زنجیر شاول هیدرولیک ۳۰۰۰ – باکت بیل مکانیکی ۱۲۵۰ و انواع پین و بوشهای اتصال باکت ، استیک و بوم شاول ۳۰۰۰ و بیل مکانیکی ۱۲۵۰ – چرخ دنده های گیربکس و فاینال درایو شاول و بیل مکانیکی – انواع سیلندرهای هیدرولیک باکت ، استیک و بوم شاول ۳۰۰۰ و بیل مکانیکی ۱۲۵۰





## دستیابی به اهداف:

این شرکت با تولید برخی قطعات مصرفی ماشین آلات معدنی و راهسازی خود توانسته تا حد زیادی بر توقف تولید فائق بیاید با توجه به حجم وزنی و ریالی تولید این قطعات، میتوان گفت سالانه بالغ بر پانصد میلیارد ریال صرفه جویی اقتصادی صورت میپذیرد.

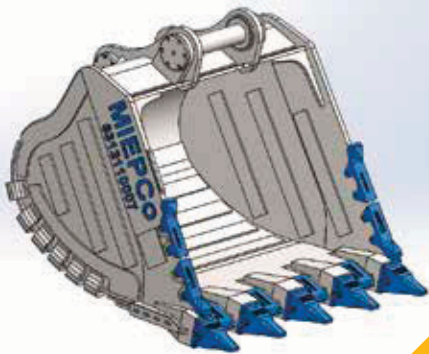
مزایای انجام پروژه های مهندسی معکوس و بومی سازی کنترل و نظارت بر مراحل تولید برای ارتقاء سطح کیفی قطعات. کوتاه شدن زمان تامین قطعه. ارتقاء سطح دانش و تجربه بخش های فنی و مهندسی شرکت و در نتیجه خلق دانش با توجه به شعار امسال «جهش تولید با مشارکت مردم»، فاز دوم مهندسی معکوس و بومی سازی قطعات در حال حاضر با همکاری امور مهندسی و برنامه ریزی این شرکت در حال انجام می باشد که این فاز با تشکیل یک کارگروه مشترک بین امور بازرگانی و امور مهندسی و برنامه ریزی و امور انبارها و سفارشات و واحدهای فنی کارگاه های معادن شروع و برای ۶۰ ردیف کالا برنامه ریزی های لازم صورت گرفته است که مراحل مقدماتی خود را طی میکند.

در پایان باید به این نکته مهم اشاره کنیم که ما آنچه توانسته ایم لطف خدا بوده است و حمایت و یاری همکاران گرامی که امیدوارم توانسته باشم حق مطلب را ادا کرده و زحمات این افراد نیز نادیده گرفته نشده باشد.



شرکت کاراوران  
صنعت خاورمیانه  
Middle East Industry  
Efficient Productive Co.

نمونه ای از قطعات و تجهیزات بومی سازی شده  
توسط همکاران تلاشگر شاغل در سازمان

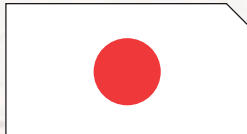


**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



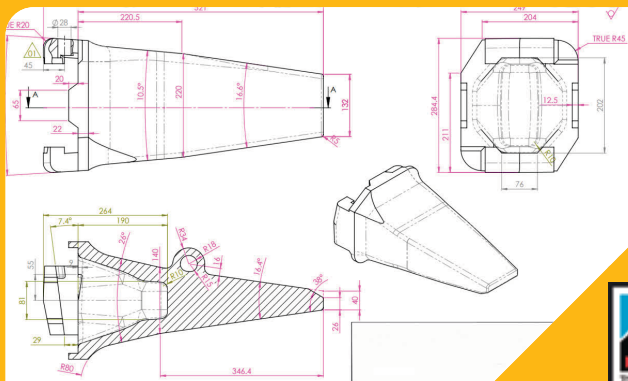
برند و کشور سازنده



HITACHI-Japan

باکت بیل 1250





**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



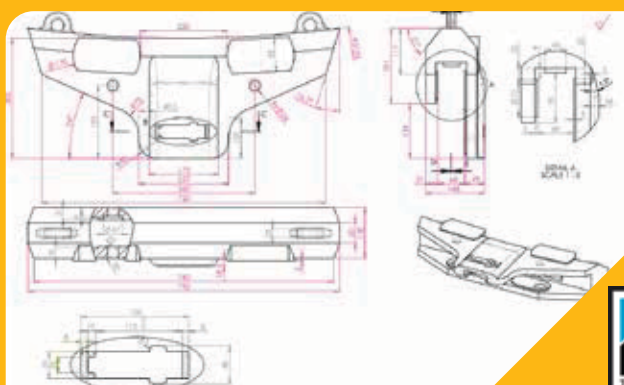
برند و سابقه ساخت



ESCO - Canada

ناخن شاول

TOOTH POINT



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



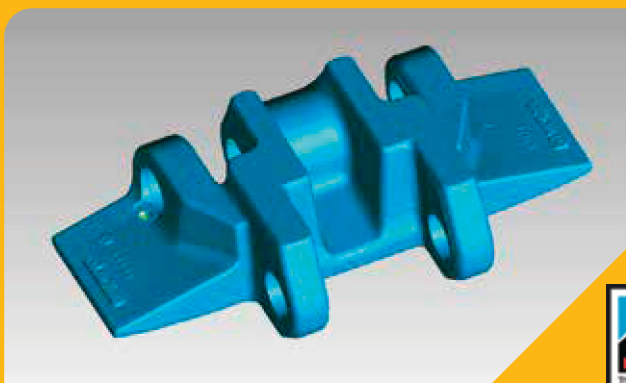
برند و سابقه ساخت



ESCO - Canada

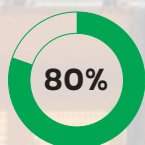
شمشیری





**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



برند و سابقه ساخت

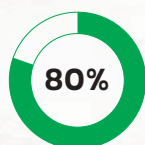


کفشک زنجیر



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

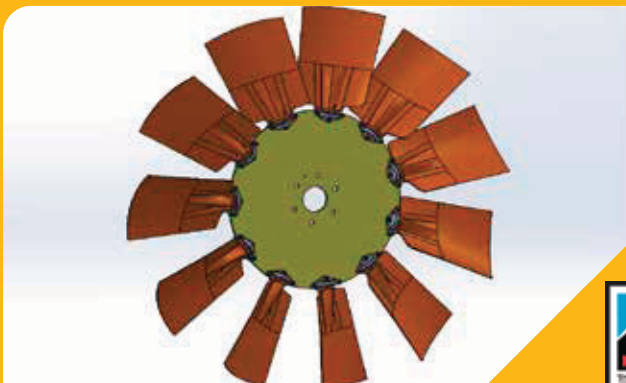


برند و سابقه ساخت



دنده اسپراکت





**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

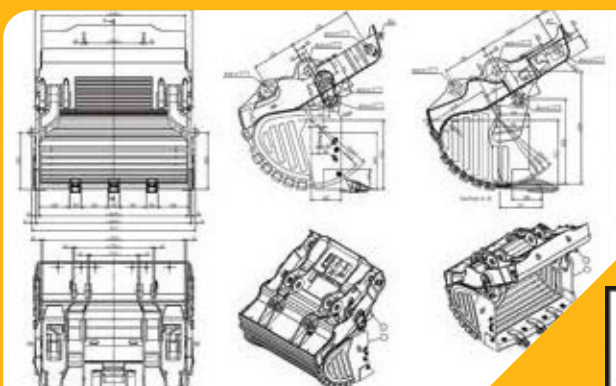


برند و سابقه ساخت



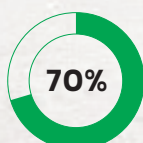
WING FAV – Germany

پروانه رادیاتور



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

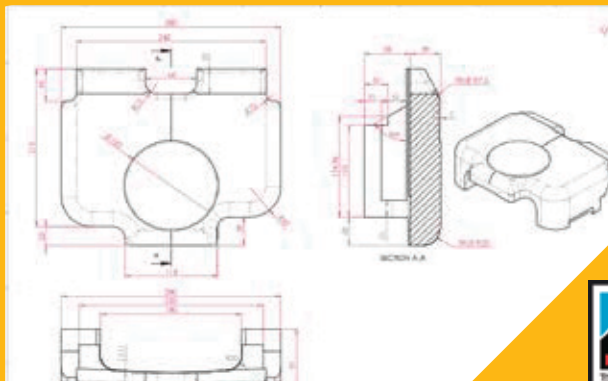


برند و سابقه ساخت



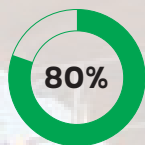
ESCO – Canada

باکت شاول 3000



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

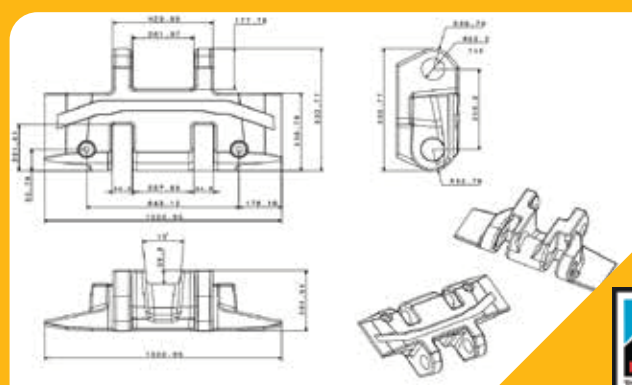


برند و سابقه ساخت



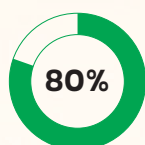
ESCO - Canada

محافظ آداپتور



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



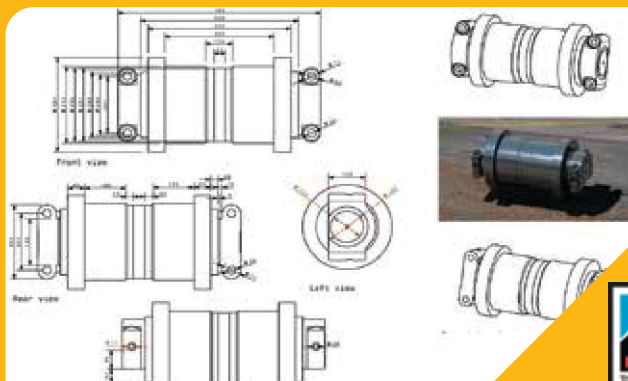
برند و سابقه ساخت



LIEBHERR-Europe

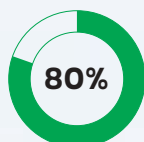
کفشک زنجیر شاول 3000





**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

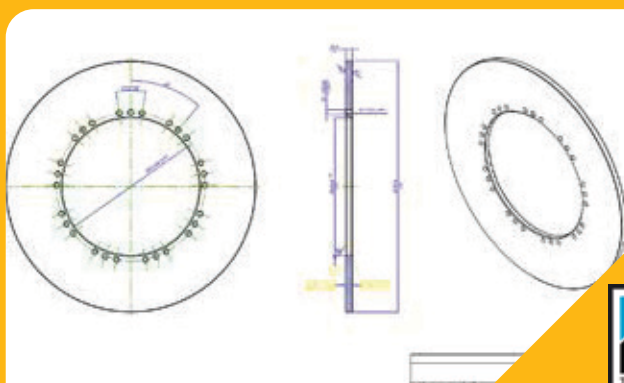


برند و کشور سازنده



BERKO - ITALY

رولیک شاول



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

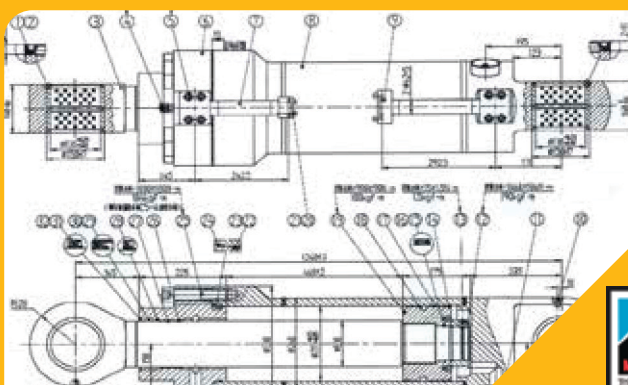


برند و سابقه ساخت



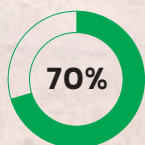
XCMG - CHINA

دیسک ترمز دامپتراک



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

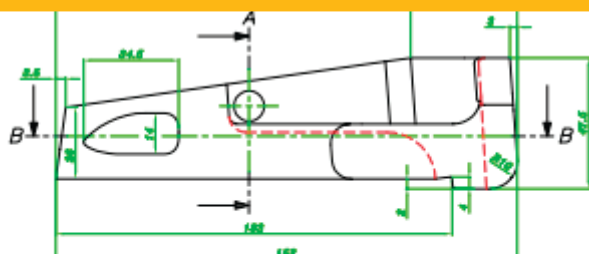


برند و سابقه ساخت



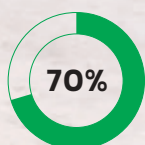
switzerland-LIBHER

جک فک شاول



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



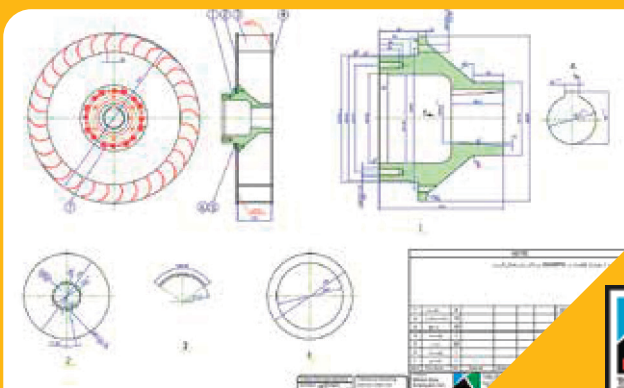
برند و سابقه ساخت



ESCO - Canada

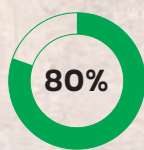
پین ناخن باکت شاول





**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی

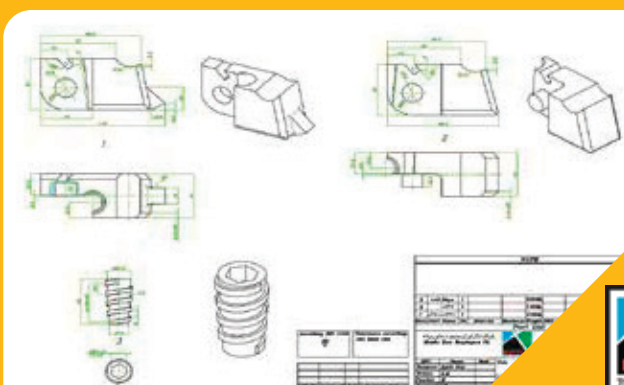


برند و سابقه ساخت



WING FAV-Germany

**پروانه فن ژنراتور**



**Middle East Industry Efficient Productive Co.**

صرفه جویی اقتصادی



برند و سابقه ساخت



HITACHI-Japan

**پین تاشو زره باکت**

در حال حاضر شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه در راستای بومی سازی قطعات، توانسته ۱۰۴ ردیف کالا متشکل از ۴۲۴ قطعه را برای ۲۵ نمونه از تجهیزات بومی سازی و در داخل تولید نماید.



## قطعات شاول XE XCMG ۳۰۰۰

|    |                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| ۱  | باکت شاول                         | ناخن باکت شاول (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۸۲۵)                                               |
| ۲  | ناخن شاول                         | زره بین ناخن های سمت چپ باکت (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۹۰۵ / ۸۱۹۹۶۰۰۶۶)              |
| ۳  | وسط ناخنی سمت چپ                  | زره بین ناخن های سمت راست باکت (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۹۰۴ / ۸۱۹۹۶۰۰۶۹)            |
| ۴  | وسط ناخنی سمت راست                | زره بین ناخن های وسط باکت (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۹۰۳ / ۸۱۹۹۶۰۰۶۷)                 |
| ۵  | وسط ناخنی میانی                   | آداپتور (کلنگی) سمت چپ باکت شاول XCMG XE3000                                      |
| ۶  | آداپتور چپ                        | آداپتور (کلنگی) سمت راست باکت شاول XCMG XE3000                                    |
| ۷  | آداپتور راست                      | آداپتور (کلنگی) میانی باکت شاول XCMG XE3000                                       |
| ۸  | آداپتور میانی                     | محافظ آداپتور های باکت (کشویی) (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۸۰۷)                        |
| ۹  | محافظ آداپتور                     | عینکی (قفل کن پین) وسط ناخنی باکت شاول XCMG XE3000 (NA۱۹۹۵۹۰۲۳)                   |
| ۱۰ | عینکی وسط ناخنی                   | زره لبه کناری گوشه باکت (پالونی) (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۸۱۱)                      |
| ۱۱ | پالونی                            | زره لبه کناری باکت (شمشیری) (شاول) (XE3000) (۸۱۹۹۵۱۸۲۳ / ۸۱۹۹۶۰۰۶۵)               |
| ۱۲ | شمشیری                            | پلیت تقویتی زیر باکت شاول XE3000                                                  |
| ۱۳ | ال شکل تقویتی پشت باکت            | پین اصلی ناخن باکت شاول XCMG XE3000                                               |
| ۱۴ | پین قفل کن ناخن                   | پین اصلی وسط ناخنی باکت شاول XCMG XE3000                                          |
| ۱۵ | پین قفل کن وسط ناخنی              | پین اصلی پالونی و بغل باکتی شاول XCMG XE3000 (۸۱۹۹۵۵۳۵۱ / ۸۱۹۹۵۹۰۱۷ / ۸۱۹۹۶۰۰۶۸)  |
| ۱۶ | پین قفل کن شمشیری و پالونی        | پین اتصال فک متحرک به ثابت باکت (شاول) (XE3000) (MK-۰۱۵-ARS / ۳۱۸۵۰۲۵۰۰)          |
| ۱۷ | پین بزرگ فک ثابت به متحرک با فلنچ | پین بلند جک فک باکت (شاول) (XE3000) (MK-۰۱۳-ARS / ۳۱۸۵۰۲۴۹۵)                      |
| ۱۸ | پین جک باکت                       | شیم پین فک متحرک باکت شاول XE3000 با ضخامت ۱۳۰ (۱۶۵MM*۱۶۵MM*۱۶۵MM)                |
| ۱۹ | شیم پین فک                        | شیم اتصال جک فک متحرک باکت به قطر داخلی ۱۳۰ میلیمتر و ضخامت ۳ میلیمتر شاول XE3000 |
| ۲۰ | شیم پین جک                        | شیم اتصال جک فک متحرک باکت به قطر داخلی ۱۳۰ میلیمتر و ضخامت ۱ میلیمتر شاول XE3000 |
| ۲۱ | شیم پین جک                        | بوش برنجی گرافیتی جک فک باکت شاول XE3000 (۹۱۰۳۰۶۴۴۶)                              |
| ۲۲ | بوش پین فک متحرک                  | بوش میانی گریس گردان اتصال فک ثابت به متحرک (۷۰*۱۷۰*۱۹۰) XDE3000                  |
| ۲۳ | بوش میانی گریس گردان              | بوش اتصال فک ثابت به متحرک شاول XCMG XE3000 (MK-۰۸۴-ARS / ۱۳۰*۱۶۰*۱۹۰)            |
| ۲۴ | بوش پین فک متحرک                  | رولیک پایین (شاول) (XE3000) (۸۰۰۳۵۲۹۸۷)                                           |
| ۲۵ | رولیک زنجر پایین                  | مجموعه کفشک زنجر (شاول) (XE3000) (۸۰۰۳۵۲۹۵۷)                                      |
| ۲۶ | کفشک زنجر                         | پین بلند (مجموعه زنجر حرکت) (شاول) (XE3000) (۸۰۰۳۵۲۹۵۹)                           |
| ۲۷ | پین بلند کفشک زنجر                | پین کوتاه (مجموعه زنجر حرکت) (شاول) (XE3000) (۸۰۰۳۵۲۹۶۰)                          |
| ۲۸ | پین کوتاه کفشک زنجر               | اسپراکت شاول XCMG XE3000 (۸۰۰۳۵۲۹۹۰)                                              |
| ۲۹ | دنده اسپراکت                      | مجموعه جک فک باکت (شاول) (XE3000) تعمیری (۸۰۰۳۰۸۸۷۲۵ / ۸۰۰۳۰۹۰۸۹۳ / ۳۱۸۵۰۲۳۹۱)    |
| ۳۰ | جک فک باکت                        | پروانه خنک کن رادیاتور آب شاول XCMG XE3000 (۸۰۰۱۵۰۷۳۹)                            |
| ۳۱ | پروانه خنک کننده رادیاتور         | پین کوتاه جک فک متحرک (شاول) (XE3000) (MK-۰۱۴-ARS / ۳۱۸۵۰۲۴۹۸)                    |
| ۳۲ | پین کوتاه جک فک                   |                                                                                   |



# Middle East Industry Efficient Productive Co.



## قطعات بیل مکانیکی XCMG XE ۱۲۵۰

|                                                                        |                                |    |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----|
| مجموعه باکت بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۸۴۴۶ / ۳۱۸۰۰۷۸۷۳)            | ● باکت                         | ۳۳ |
| ناخن باکت بیل مکانیکی KOMATSU PCI۲۵۰ (۱۴۲۹-RC-۷۲-PIN)                  | ● ناخن                         | ۳۴ |
| وسط ناخنی بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۴۴۶۵)                          | ● وسط ناخنی                    | ۳۵ |
| آداپتور (کلنگی) ناخن بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۸۱۹۹۵۵۳۴۲)                    | ● آداپتور                      | ۳۶ |
| بغل باکتی بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۸۱۹۹۵۶۷۱۱)                          | ● بغل باکتی (شمشیری)           | ۳۷ |
| پین ناخن بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۸۱۹۹۵۵۳۴۴)                           | ● پین ناخن                     | ۳۸ |
| پین بغل باکتی بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۸۱۹۹۵۶۷۱۲)                      | ● پین بغل باکتی                | ۳۹ |
| پین اتصال استیک به باکت بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۴۲۰۷)            | ● پین باکت به استیک            | ۴۰ |
| پین اتصال اچ لینک (ملخی) به باکت بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۴۲۱۱)        | ● پین باکت به اچ               | ۴۱ |
| بوش پین اتصال استیک به باکت بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۷۰۷۴)             | ● بوش استیک به باکت            | ۴۲ |
| بوش پین اچ لینک (ملخی) به استیک بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۴۲۲۷)         | ● بوش اچ به استیک              | ۴۳ |
| بوش پین اتصال اچ لینک (ملخی) به به باکت بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۴۲۱۵) | ● بوش پین اتصال اچ لینک (ملخی) | ۴۴ |
| بوش اتصال بازوی اچ لینک (ملخی) به استیک بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۷۰۷۸) | ● بوش استیک به اچ              | ۴۵ |
|                                                                        | ● پین جک                       | ۴۶ |
| بوش جک بوم بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۷۰۷۹)                              | ● بوش پین جک                   | ۴۷ |
| جک باکت بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۸۰۴۰۲۳۹۳۶)                                 | ● جک باکت بیل ۱۲۵۰             | ۴۸ |
| جک باکت بیل مکانیکی XE1۳۳۵ (۸۰۳۰۰۷۱۱۹)                                 | ● جک باکت بیل ۳۳۵              | ۴۹ |
| شیم پین استیک به باکت بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۲/۱۴۰۰۰۸۱۵ : DWG NO)    | ● شیم پین استیک به باکت        | ۵۰ |
| شیم پین جک به باکت بیل مکانیکی XCMG XE1۲۵۰ (۱/۱۴۰۰۰۸۱۵ : DWG NO)       | ● شیم پین جک                   | ۵۱ |
| درپوش پین اتصال اچ به باکت بیل مکانیکی XE1۲۵۰ (۳۱۸۰۰۷۵۷۲)              | ● درپوش پین اتصال              | ۵۲ |



# قطعات دامپ تراک XCMG XE110

|    |                                         |                                                                                    |
|----|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| ۵۳ | رینگ چرخ عقب                            | * رینگ چرخ عقب کامیون معدن XCMG XDE110 (۸۰۰۳۵۲۹۴۹)                                 |
| ۵۴ | دیسک ترمز عقب                           | * دیسک ترمز هیدرولیک عقب کامیون معدن XCMG XDE110 (۳۳۰۱۰۰۷۸۹)                       |
| ۵۵ | فن ژنراتور ۱۳۰                          | * پروانه فن ژنراتور تک کانال کامیون معدن XDE110 (۳۳۰۱۰۳۴۲۸)                        |
| ۵۶ | لقمه رینگ چرخ                           | * لقمه قفل کن رینگ چرخ عقب کامیون معدن XDE110                                      |
| ۵۷ | فن ژنراتور تک کانال ۱۱۰                 | * پروانه فن ژنراتور تک کانال کامیون معدن XDE110 (۳۳۰۱۰۳۴۲۸)                        |
| ۵۸ | فن ژنراتور دو کانال ۱۱۰                 | * پروانه فن ژنراتور دو کانال کامیون معدن XDE110 (۳۳۰۱۰۳۴۲۸)                        |
| ۵۹ | هاب فن ژنراتور تک کانال                 | * هاب فن ژنراتور تک کانال                                                          |
| ۶۰ | شیم میانی ژنراتور                       | * شیم میانی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۲ میلیمتر                          |
| ۶۱ | شیم میانی ژنراتور                       | * شیم میانی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۱ میلیمتر                          |
| ۶۲ | شیم میانی ژنراتور                       | * شیم میانی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۵ میلیمتر                          |
| ۶۳ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۱ میلیمتر                          |
| ۶۴ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۸ میلیمتر                          |
| ۶۵ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۶ میلیمتر                          |
| ۶۶ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۵ میلیمتر                          |
| ۶۷ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۴ میلیمتر                          |
| ۶۸ | شیم درونی ژنراتور                       | * شیم درونی ژنراتور کامیون معدن XDE110 به ضخامت ۷ میلیمتر                          |
| ۶۹ | شیم ترمز چرخ عقب                        | * شیم ترمز چرخ عقب کامیون معدن XDE110                                              |
| ۷۰ | شیم ترمز چرخ جلو                        | * شیم ترمز پارک کامیون معدن XDE110                                                 |
| ۷۱ | شیم ترمز پارک                           | * شیم ترمز پارک کامیون معدن XDE110                                                 |
| ۷۲ | هاب فن ژنراتور دو کانال                 | * هاب فن ژنراتور دو کانال                                                          |
| ۷۳ | کانال و حلزونی هوزینگ پروانه فن ژنراتور | * کانال و حلزونی هوزینگ پروانه فن ژنراتور                                          |
| ۷۴ | کانال و حلزونی هوزینگ پروانه فن ژنراتور | * کانال و حلزونی هوزینگ پروانه فن ژنراتور                                          |
| ۷۵ | چرخ دنده های ویل موتور                  | * مجموعه دنده سیاره ای مرحله دوم ویل و تور کامیون معدن BELAZ ۷۵۱۳۱ (۷۵۱۹-۲۴۰۵۴۳)   |
| ۷۶ | هوزینگ دنده فلاویل موتور                | * هوزینگ فلاویل موتور CUMMINS KTA۳۸ (۳۶۲۸-۴۵)                                      |
| ۷۷ | نگهدارنده سیم بکسل اطاق بار             | * نگهدارنده سیم بکسل اطاق بار کامیون معدن XDE110                                   |
| ۷۸ | مجموعه سنگ شکن بین تایر دامپتراک        | * سنگ شکن چرخ عقب کامیون معدن XDE110 (شماره فنی: MK-۰۷۲-DWG NO: ARS)               |
| ۷۹ | پروانه داخلی ژنراتور دامپتراک           | * مجموعه نگهدارنده پمپ (مجموعه نگهدارنده پمپ هیدرولیک) (کامیون XDE110) (۳۳۰۱۰۱۰۱۴) |
| ۸۰ | مجموعه نگهدارنده پمپ هیدرولیک           | * گاردان پمپ روغن هیدرولیک کوتاه (کامیون XDE110) (۳۳۰۱۰۰۷۱۸)                       |
| ۸۱ | گاردان پمپ                              | * دیسک ترمز هیدرولیک عقب کامیون معدن XCMG XDE110 (۳۳۰۱۰۰۷۸۹)                       |
| ۸۲ | دیسک ترمز                               | * کفشک لنت ترمز جلو کامیون معدن XCMG XDE110 (۳۳۰۱۰۳۴۵۶ / ۸۰۰۳۵۷۰۵۹)                |
| ۸۳ | لنت ترمز چرخ جلو                        | * کفشک لنت ترمز عقب کامیون معدن XCMG XDE110 (۸۰۰۳۵۷۰۶۰)                            |
| ۸۴ | لنت ترمز چرخ عقب                        | * کفشک لنت ترمز پارک کامیون معدن XCMG XDE110 (۳۳۰۱۰۳۴۵۷)                           |
| ۸۵ | لنت ترمز پارک                           |                                                                                    |





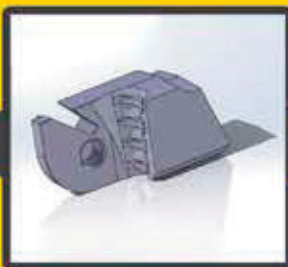
## قطعات شاول LIEBHERR

- ۸۶ **وسط ناخنی میانی باکت لیبهر** \* (۷۳۷۳۱۶۲)(R۹۳۵۰ شاول) وسط ناخنی میانی (شاول R۹۳۵۰)(۷۳۷۳۱۶۲)
- ۸۷ **وسط ناخنی سمت راست باکت لیبهر** \* (۷۳۷۳۱۶۰)(R۹۳۵۰ شاول) وسط ناخنی سمت راست (شاول R۹۳۵۰)(۷۳۷۳۱۶۰)
- ۸۸ **وسط ناخنی سمت چپ باکت لیبهر** \* (۷۳۷۳۱۶۱)(R۹۳۵۰ شاول) وسط ناخنی سمت چپ (شاول R۹۳۵۰)(۷۳۷۳۱۶۱)
- ۸۹ **زره لبه کناری باکت شاول لیبهر (شمشیری)** \* (۱۰۰۸۱۱۴۷)(R۹۳۵۰ شاول) زره لبه کناری باکت شاول لیبهر (شمشیری) (شاول R۹۳۵۰)(۱۰۰۸۱۱۴۷)
- ۹۰ **ناخن باکت لیبهر** \* (۵۶۱۷۳۶۸)(R۹۳۵۰ شاول) ناخن باکت (شاول R۹۳۵۰)(۵۶۱۷۳۶۸)
- ۹۱ **پین ناخن باکت لیبهر** \* (۷۳۷۳۱۶۳)(R۹۳۵۰ شاول) پین اتصال ناخن به باکت (شاول R۹۳۵۰)(۷۳۷۳۱۶۳)
- ۹۲ **پین باکت به استیک باکت لیبهر** \*
- ۹۳ **آداپتور چپ باکت لیبهر** \* (۵۶۱۷۳۷۲)(R۹۳۵۰ شاول) آداپتور (کلنگی) ناخن سمت چپ باکت (شاول R۹۳۵۰)(۵۶۱۷۳۷۲)
- ۹۴ **آداپتور راست باکت لیبهر** \* (۵۶۱۷۳۷۳)(R۹۳۵۰ شاول) آداپتور (کلنگی) ناخن سمت راست باکت (شاول R۹۳۵۰)(۵۶۱۷۳۷۳)
- ۹۵ **آداپتور میانی باکت لیبهر** \* (۷۳۷۳۱۵۹)(R۹۳۵۰ شاول) آداپتور (کلنگی) ناخن های میانی باکت (شاول R۹۳۵۰)(۷۳۷۳۱۵۹)
- ۹۶ **پین لینک زنجیر شاول لیبهر** \* (۴۵۰mm, CK۴۵=۸۵mm, L=D)R۹۳۵۰ بین اتصال لینک زنجیر شاول لیبهر R۹۳۵۰ (۴۵۰mm, CK۴۵=۸۵mm, L=D)
- ۹۷ **چرخ دنده اسپلیتر باکس لیبهر** \* (۱۰۲۹۸۵۳۹)(R۹۳۵۰ شاول) چرخدنده (ترنسفر کیس) (شاول R۹۳۵۰)(۱۰۲۹۸۵۳۹)



## ماشین آلات راه سازی

- ۹۸ **گوشه تیغ گریدر** \* (۳۸۱۳۰۱۹۶۰)GR۳۰۰ گریدر (۳۸۱۳۰۱۹۶۰) گوشه تیغ سمت چپ (گریدر GR۳۰۰)
- ۹۹ **گوشه تیغ گریدر** \* (۳۸۱۳۰۱۹۶۶)GR۳۰۰ گریدر (۳۸۱۳۰۱۹۶۶) گوشه تیغ سمت راست (گریدر GR۳۰۰)
- ۱۰۰ **دم تیغ گریدر** \* (۳۸۱۳۰۰۹۴۸)GR۳۰۰ دم تیغ گریدر (۳۸۱۳۰۰۹۴۸)GR۳۰۰
- ۱۰۱ **ناخن لودر** \* (۸۱۹۹۵۳۳۷۰)(LW۸۰۰KN) ناخن (لودر LW۸۰۰KN)(۸۱۹۹۵۳۳۷۰)
- ۱۰۲ **پین ناخن لودر** \* LW۸۰۰KN بین ناخن لودر LW۸۰۰KN
- ۱۰۳ **گاید کشویی تیغه گریدر** \* (۳۸۱۳۰۱۵۹۶)GR۳۰۰ گریدر (۳۸۱۳۰۱۵۹۶) گاید کشویی تیغه (گریدر GR۳۰۰)
- ۱۰۴ **پروانه رادیاتور (پلی آمید) حفاری پی ار دی** \* (۵۲۷۷۶۲۱:PART NO CUMMINS)۳۰۱۶۰ PRD BH پروانه رادیاتور آب موتور حفاری ۳۰۱۶۰ (PART NO CUMMINS:۵۲۷۷۶۲۱)



پین تاشو وسط ناخن باکت



پین باکت شاول



پین باکت به استیک ۱۲۵۰



پین استیک ۱۲۵۰



پین وسط ناخن باکت شاول



پین ناخن شاول لیبر



پین فک باکت شاول ۳۰۰۰



پین جک باکت شاول ۳۰۰۰



درب محفظه ویل موتور



حلزونی پوسته فن ژنراتور



چرخ دنده گیربکس شاول لیبر



چرخ آیدلر



شمشیری باکت شاول



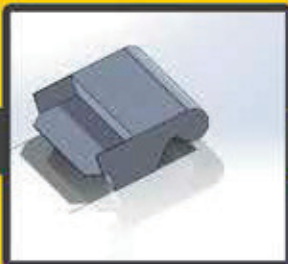
دیسک ترمز عقب دامپتراک



دیسک ترمز جلو دامپتراک



دنده اسپراکت شاول ۳۰۰۰



ضامن لاستیکی پین شمشیری



ضامن فلزی پین ناخن



ضامن پین ناخن شاول ۳۰۰۰



شمشیری





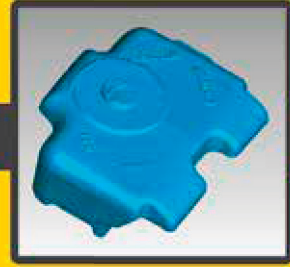
وسط ناخنی میانی



وسط ناخنی راست



وسط ناخنی چپ



محافظ ادیپتور



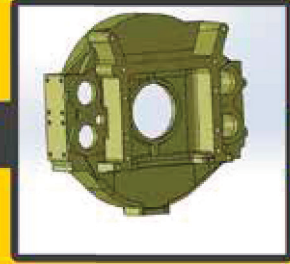
آدپتور میانی باکت شاول



آدپتور کناری باکت شاول



KTA دنده فلاپویل موتور



KTA هوزینگ دنده  
فلاپویل موتور



# شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه

## Middle East Industry Efficient Productive Co

در خاتمه از :

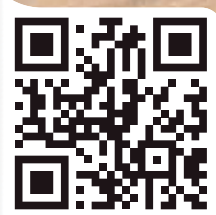
مدیر عاملان محترم: آقایان مهندس منوچهر ترابی پاریزی و دکتر محمدعلی ایزدی .  
مدیران و همکاران محترم: آقایان سادات خراسانی، خداکرم پور، سینایی، بابایی، نوحی، زند، فاتحی، خلیلی، فرکی،  
محمدعلی نیا، یاراحمدی، گنجی، جهانشاهی، صالحی، تجدد، خلیلی، صفا و میرنجفی.

همکاران تلاشگر در امور بازرگانی، تعمیرات، عملیات، شاسی، برق، هیدرولیک و .... که در این مسیر سازمان را یاری رساندند  
کمال قدردانی و تشکر را داریم .





Middle East  
Efficient Productive Co.



دفتر مرکزی: کرمان خیابان  
هزارویکشب، کوچه ۲۲، پلاک ۵  
تلفن : ۰۳۴ ۳۲۲۴۴۶۱۷-۱۹-۲۰  
کدپستی : ۷۶۱۸۶۴۹۷۰۳  
WWW.MIEPCO.MIDHCO.COM  
INFO@MIEPCO.MIDHCO.COM

